

Tour à charioter et fileter - tour parallèle

Type : SN 50C/2000

Marque : TRENS



Description

- Le SN 50 C ; tour à charioter et fileter - tour parallèle pour les utilisateurs professionnels conçus pour les pièces et la production en petites séries approprié pour l'entretien et les divisions de réparation ainsi. Il est classique de clients avec la sortie principale du moteur de 5,5 kW.

Avantage:

- Bon rapport prix / valeur
- Facile d'entretien
- Longue durée de vie
- Faibles coûts d'exploitation
- Contrôle facile et ergonomique
- Haute précision de braquage
- une large gamme d'accessoires en option

Siège social

BP 570 OUED HAMIMIME CONSTANTINE ALGERIE
TEL 213 31 95 52 28/30 FAX 213 31 95 54 51/52

Site web : www.pmo-dz.com



Filiale PMO

Tour à charioter et fileter - tour parallèle

Zone de travail

Hauteur de pointes:	250 mm
Distance entre-pointes:	2000 mm
Diamètre maximum du banc :	au-dessus 500 mm

Carriages :

Axe X	
Zone de travaille	300 mm
Zone de travaille Lame de l'outil	140 mm
Axe Z	
Avance rapide longitudinale	3000 mm.min -1
Zone de travaille	: Dépend de la pince.
Tourelle à changement rapide – Multi Suisse C	
Dimension l'outil	32x32mm
Dimensions de la machine	1500x 1100 mm

Broche principale:

- Nez de la broche DIN (ISO702-III) B6
- Cône de la broche MORSE 6
- Alésage de la broche 52mm
- vitesse de la broche.min 22 min -1
- vitesse de la broche.max 2000 min -1
- Entraînement de la broche:
- Puissance 5,5 KW
- Couple.max 45 Nm
- Limiter de vitesse max . Couple. 1200min -1

Siège social

BP 570 OUED HAMIMIME CONSTANTINE ALGERIE
TEL 213 31 95 52 28/30 FAX 213 31 95 54 51/52

Site web : www.pmo-dz.com

